



## BioMIDAS

O BioMIDAS foi desenvolvido pela Itatijuca Biotech para o processamento mineral biotecnológico e permite a recuperação de cobre e outros metais presentes em minérios oxidados e sulfetados, bem como o pré-tratamento de minérios e concentrados refratários de ouro antes do processo de cianetação. O BioMIDAS também pode ser utilizado para a resolução de problemas ambientais como a contaminação por arsênio e a drenagem ácida de minas. O BioMIDAS tem muitas vantagens sobre os processos de tratamentos tradicionais, tais como a pirólise, a oxidação sob pressão e a própria lixiviação química tradicional.



BioMIDAS Pilhas



BioMIDAS Reactores

### Aplicações

- Minérios ou rejeitos de cobre, ouro, zinco, níquel, cobalto e polimetálicos, entre outros
- Minérios ou rejeitos contendo ouro refratário (sulfetados ou carbonáceos)
- Soluções ambientais (ex., arsênio e drenagem ácida)

### Vantagens sobre processos tradicionais

- Melhores taxas de recuperação de ouro
- Custo de capital significativamente mais baixo
- Tecnologia robusta adequada a locais remotos
- Fácil de operar
- Processo ambientalmente não agressivo
- Ampla faixa operacional

### Fatos chave BioMIDAS

- Processo de biolixiviação explorado com sucesso há mais de 25 anos
- Mais de trinta plantas com biolixiviação operando no mundo
- Tamanho da planta operacional de 20 t/dia a 2.000 t/dia
- Eficiência de recuperação metálica de até 98%

### Planta Modular

Os produtos BioMIDAS Reactores ou BioMIDAS Pilhas são modulares e podem ser facilmente integradas em estruturas existentes tais como plantas de flotação e cianetação. As plantas BioMIDAS também são facilmente escaláveis, visando um aumento rápido do volume processado.

- Ampla faixa de trabalho
- Capacidade do circuito pode facilmente ser expandida
- Todos os serviços (elétrica, ar de arrefecimento, etc.) incluídos
- Design robusto para o desempenho ótimo ao longo de um vasto leque de cenários de funcionamento
- Curto tempo de implementação
- Baixa competência exigida para montagem e operação

### Oferecemos

- Administração experiente e equipe técnica reconhecida
- Tecnologias e engenharia de classe mundial
- Experiência comprovada

Contate-nos para conversarmos sobre seu caso:

Para aumentar sua eficiência na recuperação de ouro ou se o ouro refratário se tornou ou se tornará um problema.

Para recuperar cobre e outros metais de minérios sulfetados com alta eficiência e baixo impacto ambiental.

Para eliminar problemas ambientais como a contaminação por arsênio e a drenagem ácida de minas.

info@itatijuca.com | (11) 95292-6587 | www.itatijuca.com

Av. Prof. Lineu Prestes, 2242 USP/IPEN/CIETEC, Sala 107 - São Paulo - SP - 05508-000